COMBINADA UNIVERSAL 6 OPERACIONES INDUSTRIAL

CU-410 N2 con carro de aluminio de 3.000mm

CU-410 N2

*Robusto bastidor en acero y fundición
*Equipada con 4 motores: 1º sierra circular con motor de 5,5HP.
2º dispositivo incisor con motor de 0,75 HP.
3º Cepilladora-regruesadora taladro con motor de 5,5HP
4º Tupi con motor de 2 velocidades:1º de 6 HP. 2º de 7,5 HP
*Sistema de arranque centralizado.
*Volantes de maniobra para los movimientos metálicos.
*Bastidor separable para facilitar el transporte y la instalación.
*Eje tupi inclinable e intercambiable de 6 velocidades.
*Soporte tupi de alta seguridad tipo aigner
*Incisor con motor independiente.
*Sistema rodillos deslizantes en mesa de regruesadora.

CEPILLADORA-REGRUESADORA	
Diam.eje de cuchillas(mm)	100
Nº de cuchillas	4
R.P.M.eje	4.500
Profundidad max. corte(mm)	5
Ancho max. corte(mm)	410
Largo total mesas cepilladora(mm)	1.810
Dimensiones de la guía(mm)	1.100x155
Velocidad de avance(m/min)	8
Profundidad max.de corte(mm)	4
Potencia del motor(HP)	5,5
Diam.boca de aspiración(mm)	120
TALADRO HORIZONTAL	
Dimensiones de la mesa(mm)	300 x 500
Portabrocas wescott(mm)	0-16
Carrera long/transv/vert(mm)	210x250x160

TUPI	
Diam del eje(mm)	50
6 velcocidades (R.P.M.)	3.000/4.000/5.000/6.000/8.000/**10.000**
Diam.fresa bajo mesa max(mm)	250
Diam.maximo herramienta:	
perfilar(mm)	260
espigar(mm)	250
Carrera vertical del eje(mm)	175
Bocas de aspiración(mm)	120/100
Potencia motor 2 velocidades(HP)	6/7,5
OPCIONAL:	
Eje intercambiable para fresas con mango	

SIERRA CIRCULAR	
Diam.del eje(mm)	30
Velocidad del disco (R.P.M).	4.000
Diam.del disco max(mm)	315
Inclinación del disco	0º-45º
Altura max.corte 0º-45º(mm)	103/72
Corte max. con guía paralela(mm)	1.150
Dimensiones mesa fija disco-tupi(mm)	1.455x650
Potencia motor(HP)	5,5HP
DISPOSITIVO INCISOR:	
Diam.disco incisor(mm)	125
Eje disco incisor(mm)	20
Potencia motor(HP)	0,75
R.P.M. eje	8.000

Fábrica se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.

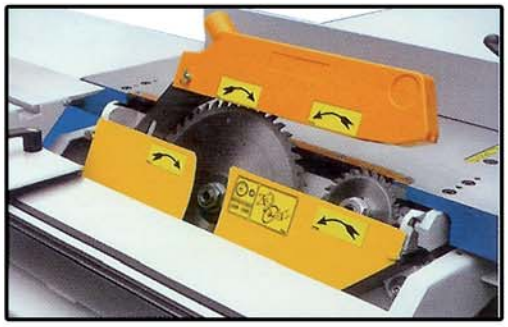
KENBILL®

DATOS TECNICOS GENERALES

Longitud total máquina(mm)	3.200
Anchura total máquina(mm)	2.900
Altura total máquina(mm)	850
Peso (kg)	1.150
Medidas del embalaje(mm)	2.300x1.940x1.140 3.310x450x300

OPCIONAL: Versión separable.
Motores monofasicos.

*Robusta mesa en fundición del regrueso con rodillos en la mesa.
*Carro de escoplear mono-mando para un facil manejo.



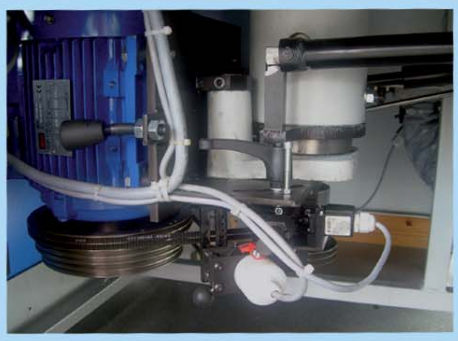
*Sierra circular diam. de 300 mm,con motor independiente.
*Disco incisor diam.de 125 mm con motor independiente con regulación desde el exterior.

Fábrica se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.

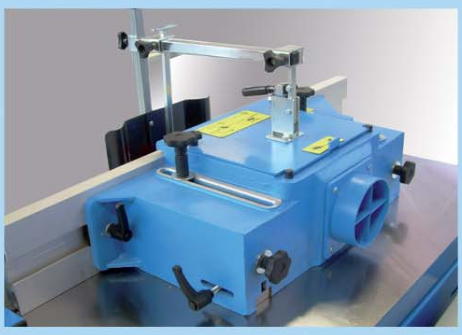
COMBINADA UNIVERSAL 6 OPERACIONES DETALLES

KENBILL®

CU-410 N2



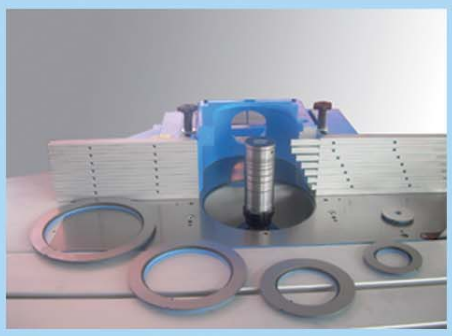
Bloqueo en fundición con caña y embolo de mas diámetro.
Motor con 2 velocidades con una potencia de
4,6 KW/5,5KW., que desarrolla unas R.P.M.:
1º velocidad 3.000,4.000,5.000 R.P.M
2º velocidad 6.000,8.000,10.000 R.P.M.



Regulación independiente labio de entrada y de salida.
Diámetro de herramienta 250 mm.

Mesa de espigar en fundición con 2 topes

Campana especial para espigar.
Diam.max. 325 mm.



Aumento del diámetro máximo de la herramienta bajo mesa 250mm, con 5 anillos en fundición.
Altura util del eje 175mm.

Eje inclinable de 90º-45º.
Guia soporte tupi regulable.

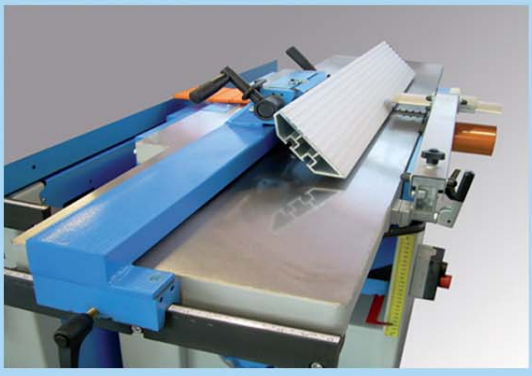
Opcional: Eje cónico intercambiable para trabajar con herramientas de mango.

Fábrica se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.

COMBINADA UNIVERSAL 6 OPERACIONES DETALLES

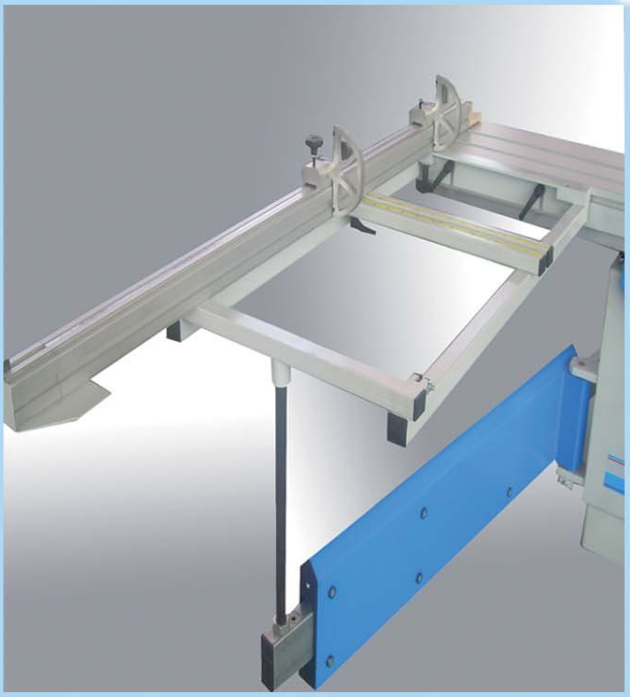
KENBILL®

CU-410 N2



Robusta guía en fundición , abatible a 45º.
Longitud de mesa 1.800 x 410 mm.
Labios ranurados.
Elevación de las mesas mediante palancas.

Eje con cuatro cuchillas.
Rodillos deslizante en la mesa del regrueso.
Robusto grupo de taladro horizontal construido en fundición con palanca mono-mando.



Bandera de 1.200x640 mm.
Guía escuadra de 2.040mm con 2 topes escamoteables.
Con perfil telescópico.
Guía lateral con ajuste micrométrico.

Carro de aluminio anodizado de 3.000 x 350mm.
Carro de escuadrar con guías paralelas de alta precisión con esferas de acero.

Fábrica se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.